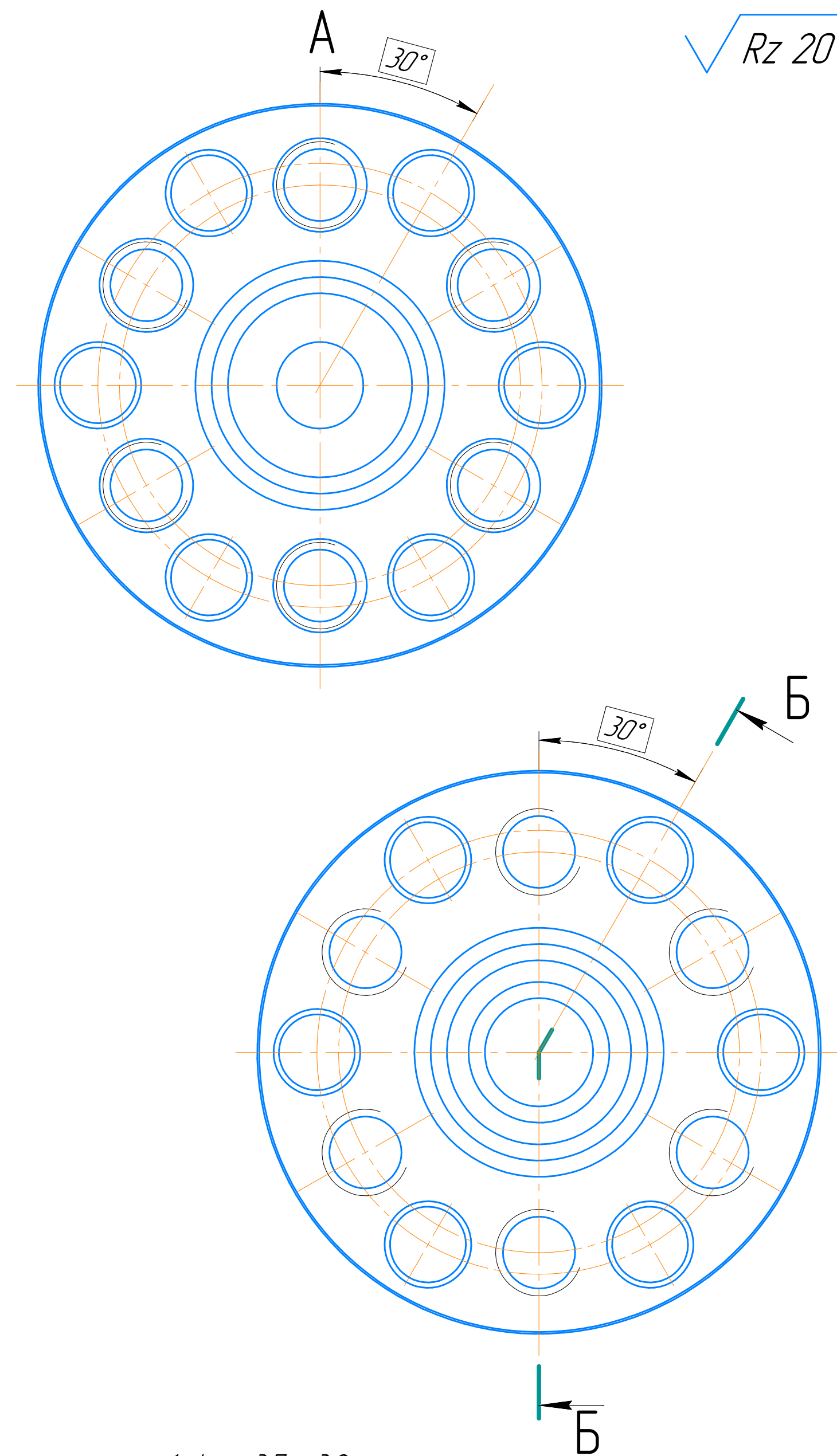
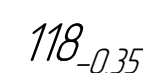
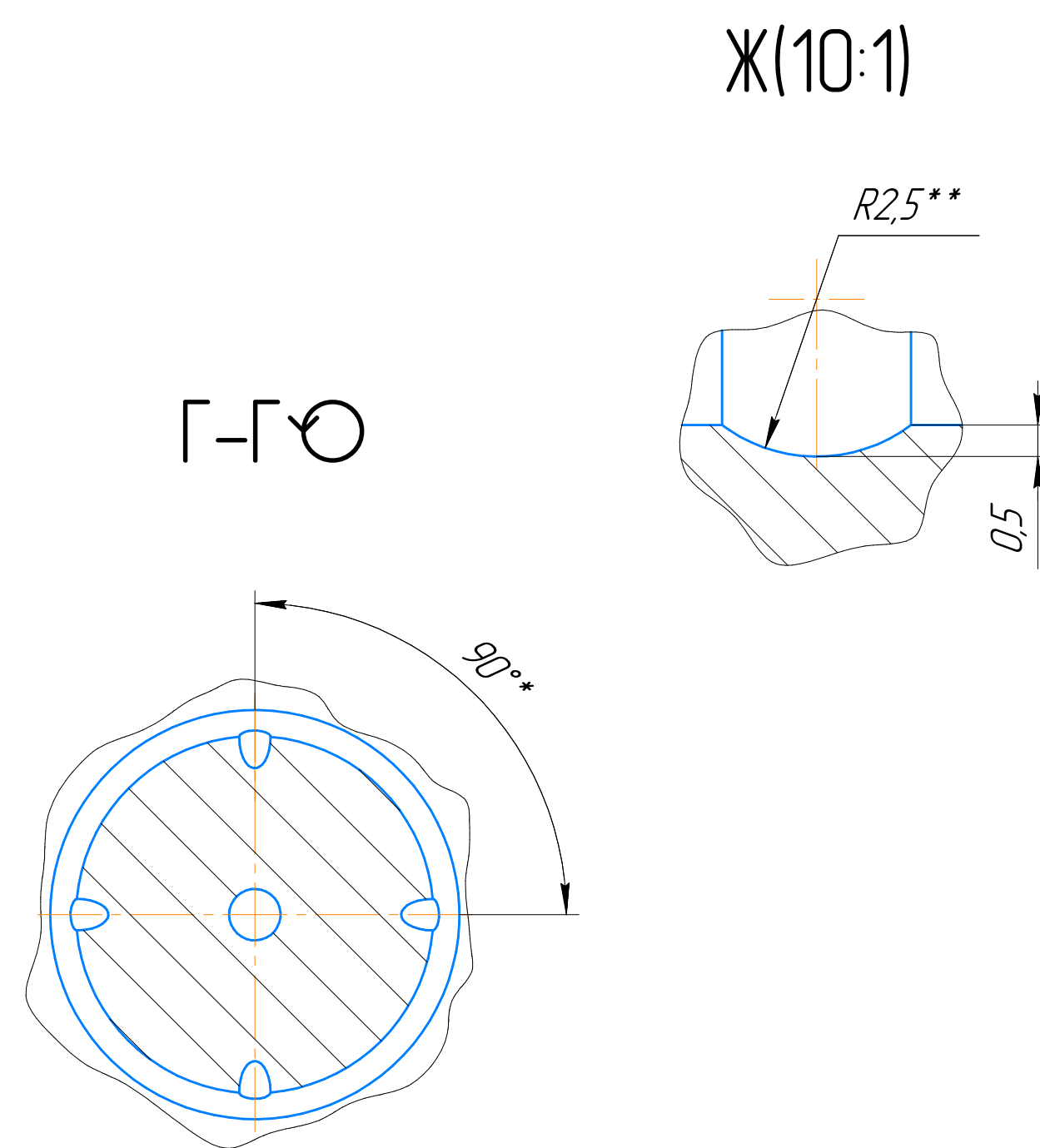
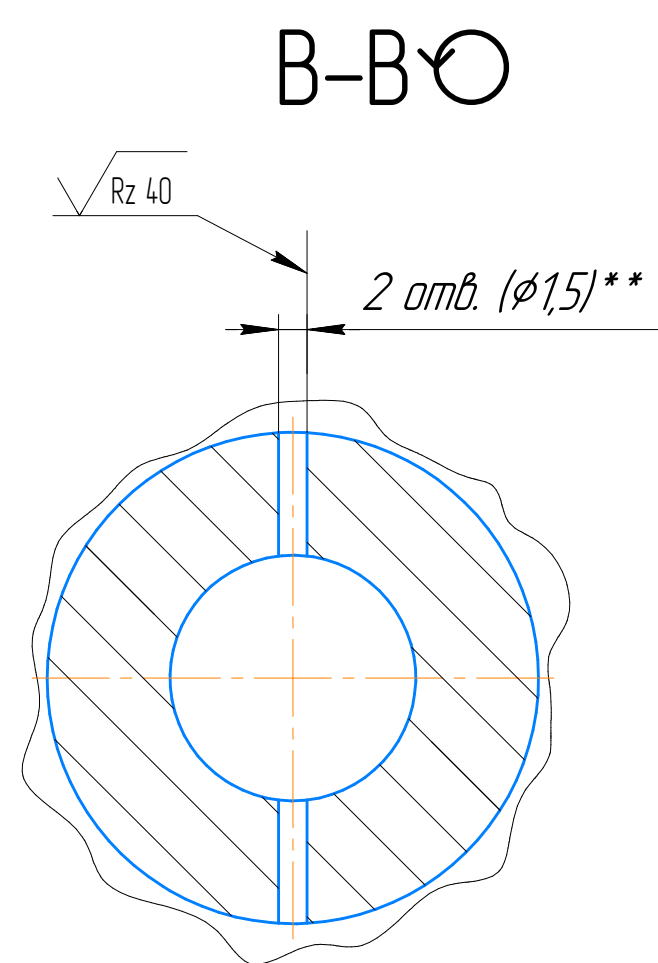
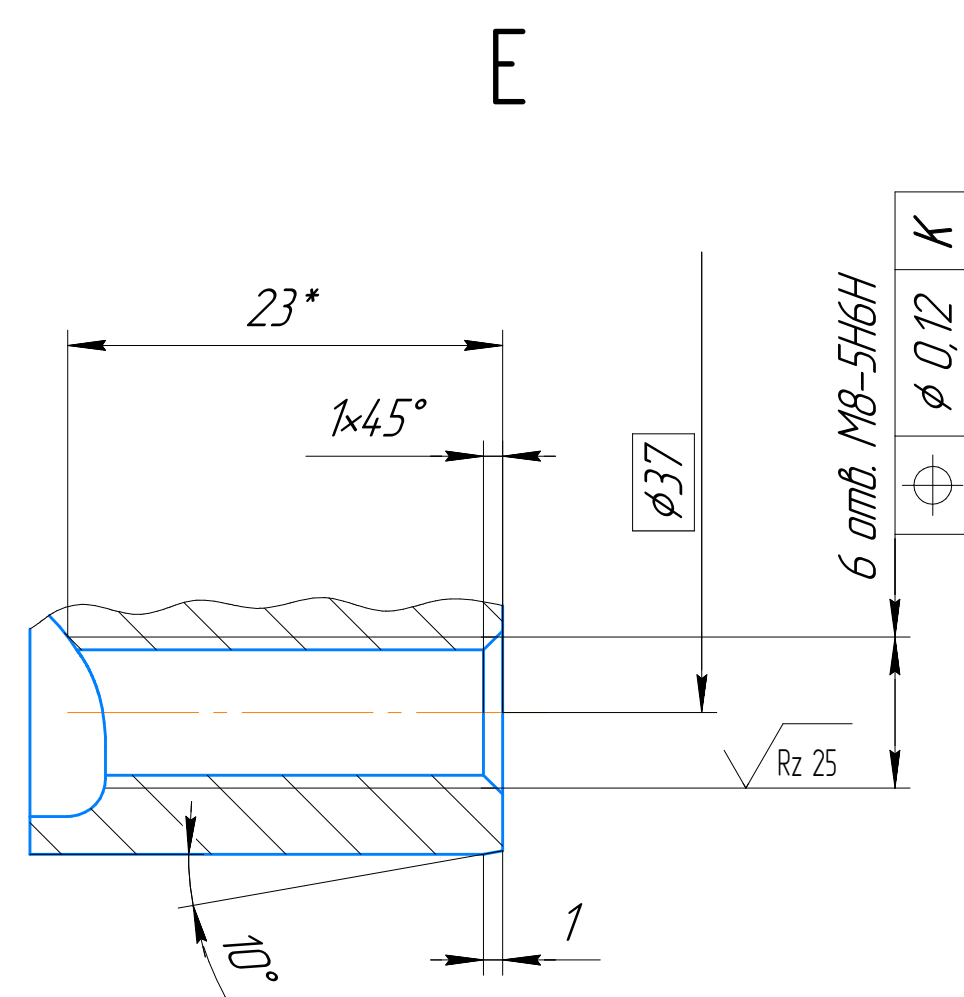




- 1 $d_{\text{отт}} = 3,7 \dots 3,2 \text{ мм.}$
- 2 * Размеры для справок.
- 3 ** Обеспеч. инстр.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по СТП 450.07.131-2008.
Допускается применение ОСТ 1 00022-80, ОСТ 92-0084-80.
- 5 Пов. И и пов. К выполнить с одного установка.
- 6 Механическую обработку выполнять на наименьших допустимых скоростях резания и подачах. Не допускаются прижоги (цвета побежалости).
- 7 Не допускается абразивное шлифование диаметральных поверхностей.
- 8 Гидроджеструйная обработка (поверхностное упрочнение).
Размер частиц (0,25-0,42) мм.
Не допускается обработка стальным или чугунным песком.
- 9 Размеры в скобках согласованы
- 10 Остальные технические требования – по ОСТ 92-8828-76.

[illegible]